Stabilizzazione delle terre

Prof. Ing. Gabriele Tebaldi

Università di Parma – Dipartimento di Ingegneria Civile, dell’Ambiente, del Territorio e Architettura

University of Florida – E.S.S.I.E., Department of Civil & Coastal Engineering

Stabilizzazione a calce

Perche' Stabilizzare?

La costruzione di opere quali strade, ferrovie etc. richiede la disponibilità di grandi quantità di materiale.

Problemi

Reperibilità sempre più difficoltosa e costi elevati.

Problematiche ambientali

Soluzione

Recuperare per l'impiego svariati tipi di terre altrimenti inutilizzabili ricorrendo alle tecniche di stabilizzazione delle terre

La valenza ambientale

- Eliminazione del conferimento a discarica delle terre provenienti dai livellamenti e dagli scavi di trincee o gallerie che risultino trattabili
- Drastica riduzione delle cave di prestito funzionali all'opera
- Consistente diminuzione dei trasporti su strada e dei relativi problemi.

La valenza economica

University of Parma

- Eliminazione della quota delle terre che si sarebbero dovute approvvigionare con la tecnica tradizionale
- Riduzione degli oneri per il conferimento a discarica delle terre di scarto
- L'uso della calce per la predisposizione delle piste e delle aree di lavoro consente l'agibilità dei cantieri subito dopo la cessazione del rischio di gelo, ampliando così il numero di giorni all'anno di operatività.
- Riduzione degli oneri per il conferimento a discarica delle terre di scarto

RIPROGETTAZIONE DELL'INTERO CORPO STRADALE

PAGINA 7

Dal computo metrico estimativo delle due soluzioni equivalenti risulta che la sezione B (quella trattata con la calce) consente di risparmiare il 25% sul costo totale dell'opera e il costo di bonifica si riduce del 58%

Costi minimi di lavorazione

Per la sistemazione in rilevato di **1000 m³/giorno** di terre provenienti dagli scavi in ambito di cantiere, in strati non superiori ai 40 cm mediante stabilizzazione, escluso l'approvvigionamento e il trasporto delle terre, serve una squadra di lavoro così composta:

- 1 Spandilegante
- 1 Pulvimixer
- 1 Autobotte per l'acqua
- 1 Rullo a piede di montone
- 1 Rullo liscio
- 1 Grader

**3,5 – 3,8 €/m³ +
spese generali e utili di
impresa.**

Costi minimi di lavorazione

Ai costi precedentemente esposti bisogna aggiungere quelli del legante.

Ipotizzando una percentuale di calce del 3% sul peso secco delle terre si ha:

$$1,7 \text{ t/m}^3 \times 3\% \times 70,00 - 80,00 \text{ €/t} = \mathbf{3,6 - 4,1 \text{ €/m}^3}$$

In totale, considerando una produzione media di 1200 - 1500 m³/giorno, ed una miscela al 3% di calce si hanno:

$$\mathbf{7,10 - 7,90 \text{ €/m}^3 + \text{spese generali} + \text{utili di impresa}}$$

Principio base della stabilizzazione a calce

University of Parma

L'argilla con il suo contenuto naturale d'acqua (umidità naturale) costituisce una soluzione colloidale

Un colloide è una sostanza che si trova in uno stato finemente disperso, intermedio tra la soluzione omogenea e la sospensione eterogenea. Questo stato "microeterogeneo" consiste quindi di due fasi: una sostanza di dimensioni microscopiche (diametro da 10^{-9} m a $1\mu\text{m}$) dispersa in una fase continua

Dimensione particella		
$< 10^{-9}$ m	$10^{-9} \div 10^{-6}$ m	$> 10^{-6}$ m
Soluzione omogenea	Colloide	Sospensione eterogenea

Principio base della stabilizzazione a calce

L'argilla con il suo contenuto naturale d'acqua (umidità naturale) costituisce una soluzione colloidale

$\text{Ca}(\text{OH})_2$
(Calce Idrata)

2÷3 ore dopo la miscelazione

Flocculazione dell'argilla

In acqua la calce si divide in ioni Ca^{2+} e OH^-

Gli ioni OH^- aumentano il pH della soluzione

in queste condizioni gli ioni Ca^{2+} fissano le particelle di argilla attorno ad essi creando macro-particelle estremamente stabili

Reazioni pozzolaniche

Dopo la compattazione sfruttando l'umidità della miscela hanno inizio le reazioni pozzolaniche tra calce non coinvolta nella flocculazione, acqua silicati e allumina costituenti le argille, che cementano (con una reazione simile all'idratazione del cemento Portland) le macro-particelle generate dalla flocculazione

Effetti della stabilizzazione a calce

UF
UNIVERSITY of
FLORIDA

University of Parma

Effetti della stabilizzazione a calce

Effetti della stabilizzazione a calce

Effetti della stabilizzazione a calce

Senza calce

Con calce

Effetti della stabilizzazione a calce

Effetti della stabilizzazione a calce

Aumento della compattabilità

$$W_{\text{opt. Terra stabilizzata}} > W_{\text{opt. Terra naturale}}$$

Tipologie di calce

University of Parma

- Calce idrata / idrossido di calcio [Ca(OH)_2]
- Calce viva / ossido di calcio [CaO]

- “lime slurry” [Ca(OH)_2 + acqua]

Latte di calce, Hydrated Lime Slurry; Calcium Hydroxide Slurry; Slurry; Milk of Lime

(per terre molto asciutte)

Calce viva per stabilizzazione

CL 90 – Ossido di Calcio Ventilato

Calce aerea viva calcica; Ossido di calcio; CaO; sostanza di purezza tecnica

Nome chimico e formula della sostanza principale: Ossido di calcio, CaO

Norma UNI EN 459-1:2010 "Calci da costruzione. Definizioni, specifiche e criteri di conformità".

Grado CL90-Q (R5, P1)

Specifica Italferr (gruppo Ferrovie dello Stato) revisione E novembre 2002

Capitolato Speciale di Appalto ANAS, Direzione generale, Roma 1998

Marchatura CE: **CE** 0785-CPR-11301-13; Dop: 0785-CPR-11301-OC1 Rev.0

Regolamento (CE) N. 1272/2008, CLP:

STOT S.E. cat. 3, inalazione; irritazione della pelle cat. 2; lesioni oculari cat.1

Regolamento (CE) N. 1907/2006, REACH:

Sostanza registrata presso l'Agenzia Europea per le Sostanze Chimiche (ECHA) il 5 ottobre 2010.

Né la sostanza principale né le sostanze secondarie rientrano tra le SVHC da includere nell'Allegato XIV.

CARATTERISTICHE FISICHE DI RICONOSCIMENTO

Stato fisico: Solido in polvere fine

Colore: Bianco

Odore: Nessuno

CARATTERISTICA	VALORE	METODO DI PROVA
Massa volumica apparente:	850-1000 kg/m ³	UNI EN 459-2:2010
Solubilità in acqua del CaO:	1,25 g/l	(20°C, acqua demineralizzata priva di CO ₂)
pH della soluzione satura:	12,5	(25°C, acqua demineralizzata priva di CO ₂)

CARATTERISTICHE FISICHE E CHIMICHE A SPECIFICA (*)

CARATTERISTICA	VALORE	METODO DI PROVA
Passante al setaccio da 2 mm:	100%	UNI EN 459-2:2010
Passante al setaccio da 0,200 mm:	≥ 95%	UNI EN 459-2:2010
Passante al setaccio da 0,090 mm:	≥ 85%	UNI EN 459-2:2010
(CaO + MgO) totale:	≥ 90%	UNI EN 459-2:2010
di cui MgO totale:	≤ 7% (**)	UNI EN 459-2:2010
Calce disponibile (CaO disponibile):	≥ 80%	UNI EN 459-2:2010
CO ₂ residua (CaCO ₃ residuo):	≤ 4% (≤ 9,1%)	Calcimetro o strumento automatico IR tipo ELTRA o LECO
S (SO ₃) totale:	≤ 0,8% (≤ 2%)	Strumento automatico IR tipo ELTRA o LECO
Reattività all'acqua t ₆₀ :	< 10 min	UNI EN 459-2:2010

(*) Per campioni prelevati in stabilimento, prima del carico in autobotte o del confezionamento.

(**) Con prova di stabilità superata secondo la EN 459-2.

Terre idonee alla stabilizzazione a calce

University of Parma

Una terra può essere stabilizzata a calce se:

- appartiene alle classi A6 o A7 secondo la ex UNI 10006;
- appartiene alle sotto classi A2-6 o A2-7

	COARSE-GRAINED SOILS passing to 0.075 sieve < 35%						FINE-GRAINED SOILS passing to 0.075 sieve > 35%				
CLASS	A1		A3	A2				A4	A5	A6	A7
SUBCLASS	A1-a	A1-b		A2-4	A2-5	A2-6	A2-7				
< 2.00 mm	< 50										
< 0.42 mm	< 30	< 50	> 50			> 35 %					
< 0.075 mm	< 15	< 25	< 10	< 35	< 35	< 35	< 35	> 35	> 35	> 35	> 35
LIQUID LIMIT				< 40	> 40	< 40	> 40	< 40	> 40	< 40	> 40
PLASTIC LIMIT	< 6		N.P.	< 10	< 10	> 10	> 10	< 10	< 10	> 10	> 10
CLASS INDEX	0		0	0		< 4		< 8	< 12	< 16	< 20

Terre idonee alla stabilizzazione a calce

Terreno con assenza o ridotto contenuto di sostanze organiche

Si definisce composto organico un composto in cui uno o più atomi di carbonio sono uniti tramite legame covalente ad atomi di altri elementi (principalmente idrogeno, ossigeno, azoto)

pH ↑ ↑ ↑

Terre idonee alla stabilizzazione a calce

Terreno con elevato contenuto di sostanze organiche

Si definisce composto organico un composto in cui uno o più atomi di carbonio sono uniti tramite legame covalente ad atomi di altri elementi (principalmente idrogeno, ossigeno, azoto)

Calcio

Ossigeno

Idrogeno

Carbonio

Terre idonee alla stabilizzazione a calce

Contenuto di sostanze organiche:

- Valutazione per ossidazione con bicromato di potassio (AFNOR NF 94-055), S.O. < 2% in peso, si può accettare S.O. < 4% nel caso di grandi rilevati e con uno studio che comprovi il soddisfacimento dei limiti prestazionali
- Valutazione per calcinazione a $440^{\circ}\text{C} \pm 22^{\circ}\text{C}$. (ASTM D 2974-C)
S.O. < 4% peso

Contenuto in sali di zolfo

Il contenuto totale di solfati e solfiti valutato secondo la norma UNI 8520 parte 11 deve essere inferiore allo 0.25% in peso.

In casi eccezionali terre con contenuto di solfati tra 0.25% e 1% possono essere acetate sulla base di uno specifico studio di laboratorio.

Terre con contenuto di solfati superior all'1% non possono essere accettate.

Contenuto di nitrati: inferiore dello 0.1% in peso.

Terre idonee alla stabilizzazione a calce

Valutazione del consumo immediato di calce

Il consumo immediato di calce (**la quantità di calce richiesta per far avvenire le reazioni immediate tra terra e calce in relazione con la capacità di scambio ionico dei materiali argillosi**) è valutata secondo la norma ASTM C977-92 e deve essere almeno il 2% (1,5% +0,5%)

Calce 2%

Calce 2.5%

Calce 3%

Calce 3.5%

Effetti della stabilizzazione a calce

Perdita della sensibilità all'acqua
7 giorni all'aria + 4 giorni in immersione

Argilla naturale

Indice di rigonfiamento

15%

Argilla stabilizzata

0,1%

Effetti della stabilizzazione a calce

Perdita della sensibilità all'acqua
7 giorni all'aria + 4 giorni in immersione

Effetti della stabilizzazione a calce

Perdita della sensibilità all'acqua

.... dopo 96 ore in immersione in acqua

	base	centro	sommità
$W_{96h} \%$	16.93	15.91	16.85
W% prima dell'immersione: 16.0			

CNR UNI 10009

La terra stabilizzata a calce è impermeabile e blocca le risalite capillari

Effetti della stabilizzazione a calce

Prestazioni meccaniche

Effetti della stabilizzazione a calce

University of Parma

Prestazioni meccaniche
(Prova di compressione ad espansione laterale libera)

Effetti della stabilizzazione a calce

Prestazioni meccaniche

7 giorni all'aria

Effetti della stabilizzazione a calce

Prestazioni meccaniche

Natural soil →

Prova CBR (ASTM D1883-05; AASHTO T193)

Effetti della stabilizzazione a calce

University of Parma

Effetti del gelo/disgelo

Effetti della stabilizzazione a calce

Effetti del gelo/disgelo

Effetti della stabilizzazione a calce

Prova di carico su piastra

Mix Design

University of Parma

Fase 1 – Classificazione della terra

Test: limiti di Atterberg e analisi granulometrica

⇒ solo le terre argillose (A_7 and A_6) o le terre con elevato contenuto di argilla (A_{2-6} e A_{2-7}) possono essere stabilizzate a calce, negli altri casi la calce produce solo una riduzione del contenuto d'acqua

	COARSE-GRAINED SOILS passing to 0.075 sieve < 35%						FINE-GRAINED SOILS passing to 0.075 sieve > 35%				
CLASS	A1		A3	A2				A4	A5	A6	A7
SUBCLASS	A1-a	A1-b		A2-4	A2-5	A2-6	A2-7				
< 2.00 mm	< 50										
< 0.42 mm	< 30	< 50	> 50			> 35 %					
< 0.075 mm	< 15	< 25	< 10	< 35	< 35	< 35	< 35	> 35	> 35	> 35	> 35
LIQUID LIMIT				< 40	> 40	< 40	> 40	< 40	> 40	< 40	> 40
PLASTIC LIMIT	< 6		N.P.	< 10	< 10	> 10	> 10	< 10	< 10	> 10	> 10
CLASS INDEX	0		0	0		< 4		< 8	< 12	< 16	< 20

Fase 2 – Valutazione dell’attitudine della terra alla stabilizzazione

Test: Consumo Immediato di Calce (C.I.C. - ASTM C977)

Determinazione del contenuto di sostanze organiche (ASTM D 2974-C)

- ⇒ Solo le terre con “C.I.C. non inferiore a 1.5% e contenuto di sostanze organiche non superiore a 4% possono essere efficacemente stabilizzate a calce
- ⇒ Valori anomali del consumo immediato di calce possono significare che non tutte le particelle fini della terra sono argillose oppure che l’argilla non è reattiva.
- ⇒ Un alto contenuto di sostanze organiche può ostacolare le reazioni che realizzano la stabilizzazione perchè la calce “attacca” loro anzichè reagire con le componenti argillose.

Fase 3 – Definizione del contenuto ottimale di calce

La miscela “di primo tentativo” in genere è fatta con il C.I.C. + 0,5%
(comunque non meno del 2%)

Test: Prova Proctor & CBR o Compressione ad E.L.L.

Questa procedura consiste nell’effettuare contemporaneamente la prova Proctor e la prova CBR (prova di compressione ad E.L.L.): gli stessi provini usati per la prova Proctor vengono usati per la prova CBR (prova di compressione ad E.L.L.),

Come risultato si ottengono la variazione di densità al variare del contenuto d’acqua e la variazione dell’indice CBR (della tensione di compressione) al variare del contenuto d’acqua).

Mix Design

Fase 3 – Definizione del contenuto ottimale di calce

W_{opt}

Fase 3 – Definizione del contenuto ottimale di calce

La miscela “di primo tentativo” in genere è fatta con il C.I.C. + 0,5%
(comunque non meno del 2%)

Test: Prova Proctor & CBR o Compressione ad E.L.L.

Queste due prove danno due informazioni: una in merito alle caratteristiche meccaniche della miscela e una in merito all'efficacia della stabilizzazione.

1. Dopo 7 giorni è avvenuta la gran parte delle reazioni tra terra e calce, quindi se dopo successive 4 giorni in immersione la miscela ha un indice CBR accettabile/buono questo significa che la miscela potrà garantire buone caratteristiche di portanza in esercizio.
2. Se dopo 4 giorni in acqua la miscela non mostra un significativo rigonfiamento (<1%) significa che la calce è sufficiente a stabilizzare tutta l'argilla.

Mix Design

Fase 3 – Definizione del contenuto ottimale di calce

	Argilla stabilizzata	Argilla senza calce
Indice di rigonfiamento dopo 96 ore	0,14%	13,7%
Indice CBR	150%	4%

Fase 3 – Definizione del contenuto ottimale di calce

Test: Prova Proctor sul terreno tal quale per conoscere la densità originale e successivamente convertire in kg/m^2 la quantità di calce espresso in % in peso del terreno

$$\text{Kg di calce per mq per 30 cm} = \left(\frac{30 \cdot 100 \cdot 100 \cdot 1.85}{1000} \right) \cdot 0.02 = 11,1$$

Mix Design

University of Parma

Fase 4 – Determinazione del quantitativo di calce “operativo”

Il mix design definisce il quantitativo di calce da stendere e il contenuto d’acqua della miscela (w_{opt} Proctor).

Stoccaggio della calce in cantiere

**SILO VERTICALE FISSO, CON
SCARICO MECCANICO**

**SILO ORIZZONTALE MOBILE, CON SCARICO
PNEUMATICO**

Per cantieri di medie e grandi dimensioni è indispensabile avere una riserva minima di calce pari ad almeno due giorni lavorativi; si evita il rischio di dover interrompere le lavorazioni per difficoltà di approvvigionamento del reattivo.

Arrivo del della calce

Il legante è trasferito pneumaticamente dall'autobotte al silo di cantiere;
si carica direttamente lo spandilegante

Tecnica di esecuzione dei trattamenti con la calce

University of Parma

LO SCOTICO E LA POSA IN STRATI DELLA TERRA STABILIZZATA

- L'esecuzione dei piani di posa richiede lo scotico del suolo naturale. Lo spessore dello strato da asportare dipende dal tipo di vegetazione esistente; normalmente si asportano 15-30, a volte fino a 50 cm di suolo.

- Nella costruzione dei rilevati, il giorno che precede il trattamento si posano le terre da lavorare con calce in strati di adeguato spessore; si preserva così l'umidità degli strati sottostanti.

Stesa della calce

Lo spandimento della calce si attua con macchine a traino o semoventi che assicurino un dosaggio costante per unità di superficie (kg/m^2) in funzione della velocità di avanzamento.

I moderni spandicalce sono anche dotati di sistema di controllo del dosaggio che può essere o volumetrico o elettronico.

La capacità di carico degli spandicalce varia da un minimo di 8 m^3 per il tipo a traino a $12\text{-}18 \text{ m}^3$ per il tipo semovente; la striscia posata è larga $2,2\text{-}2,4 \text{ m}$

Stesa della calce

Stesa della calce

Controllo del dosaggio di calce

E' molto importante dosare il reattivo in modo regolare evitando sia sovrapposizione delle strisciate sia carenze di copertura.

La verifica della quantità dosata (kg/m^2) si attua posizionando teli o contenitori di superficie nota (es. 1 m^2) e pesando la quantità di reattivo su di essi raccolta.

La quantità dosata in kg/m^2 è calcolata in funzione dello spessore e della densità finali dello strato da lavorare, al fine di ottenere la concentrazione prestabilita

Le più moderne macchine spandicalce permettono di stendere al suolo la calce con una precisione di più o meno mezzo kg per metro quadrato con il controllo elettronico.

Miscelazione

La macchina per miscelare la terra con la calce è chiamata pulvimixer o stabilizzatrice; è dotata di un rotore, che gira in senso opposto all'avanzamento equipaggiato con palette o denti secondo la terra trattata.

La posizione del rotore è regolabile automaticamente in altezza; la profondità di miscelazione normalmente varia tra 20 e 50 cm a seconda delle caratteristiche delle terre e delle indicazioni di progetto.

A parità di potenza disponibile, la velocità di avanzamento e il numero di passate dipendono dal grado di coesione e dall'umidità delle terre lavorate.

Miscelazione

Small mixing space for shallow depths

Large mixing space for large depths

Preparazione e miscelazione

Miscelazione

University of Parma

Miscelazione

University of Parma

Miscelazione

University of Parma

Miscelazione

University of Parma

Miscelazione e Compattazione

Il controllo della miscelazione

Dopo la miscelazione della terra con la calce si devono controllare la granulometria, l'omogeneità di miscelazione e la profondità dello strato lavorato.

La miscela si ritiene idonea quando appare di colore omogeneo e la componente limo-argillosa è interamente passante allo staccio a rete da 25 mm.

La miscelazione deve interessare anche alcuni centimetri dello strato precedentemente realizzato, in modo da assicurare omogeneità nel materiale

Il controllo della miscelazione

Il controllo dell'umidità

La miscela deve essere costipata all'umidità ottima; il Laboratorio perciò verifica l'effettiva umidità dopo la completa idratazione della calce.

Se l'umidità è in difetto è necessario aggiungere acqua fino ad umidità ottimale; allo scopo si utilizza un'autobotte dotata di un adeguato sistema di spruzzatura.

Dopo l'aggiunta si effettuano ulteriori passaggi con la stabilizzatrice per distribuire omogeneamente l'acqua in tutto lo strato lavorato.

Correzione dell'umidità

University of Parma

Compattazione

Compattazione

Compattazione

Compattazione

Compattazione

University of Parma

Compattazione

Controllo portanza

Modulo di deformazione
(C.N.R. B.U. n. 146 14/12/92)
 M_d [N/mm²]

$$M_d = \frac{\Delta p}{\Delta s} D$$

Controllo portanza

Ogni 1000 m² di terreno trattato e per ogni tratto di miscela omogenea posata si esegue una prova di carico su piastra a doppio ciclo con misura del modulo di deformazione (Md) che, completata al primo ciclo di carico, deve essere non inferiore a:

- 20 N/mm² per gli strati costituenti il corpo del rilevato, con esclusione degli ultimi 30 cm, nel ciclo di carico compreso tra 0.05 N/mm² e 0.15 N/mm².
- 50 N/mm² per l'ultimo strato del corpo del rilevato nel ciclo di carico compreso tra 0.05 N/mm² e 0.25 N/mm².

Inoltre in entrambi i casi il rapporto tra i valori dei moduli di deformazione misurati al primo ed al secondo ciclo ($Md/M'd$) deve essere non inferiore a 0.6.

Controllo portanza

University of Parma

<i>%lime</i>	<i>layer</i>	<i>minimum required M_d' [MPa] @ K</i>	<i>M_d' [MPa]</i>	<i>M_d'' [MPa]</i>	<i>K [M_d'/M_d'']</i>
2	et	50 @ 0.6	43.48	142.86	0.30
2	et	50 @ 0.6	62.50	120.0	0.52
2	sb	80 @ 0.6	88.24	230.77	0.38
2	sb	80 @ 0.6	142.86	500.00	0.28
2.5	et	50 @ 0.6	76.92	200.00	0.38
2.5	et	50 @ 0.6	47.62	230.77	0.20
3	et	50 @ 0.6	93.80	187.50	0.50
3	et	50 @ 0.6	111.10	166.70	0.67
4	et	50 @ 0.6	75.00	187.50	0.40
4	et	50 @ 0.6	150.00	176.50	0.85

et: embankment top – sb: sub-base layer

Controllo portanza

Controllo portanza

Ogni 250-300 m e ogni metro di spessore]

Falling Weight Deflectometer

University of Parma

Permette di condurre indagini non distruttive sulla pavimentazione stradale mediante l'analisi di un bacino di deflessione indotto dall'applicazione di un carico superficiale.

Falling Weight Deflectometer

University of Parma

Il FWD è in grado di applicare un carico dinamico di entità simile a quello trasmesso alla pavimentazione dalla ruota di un veicolo commerciale pesante alla velocità di 40-60 Km/h.

Falling Weight Deflectometer

University of Parma

Light Falling Weight Deflectometer

$$E_{LFWD} = \frac{f \cdot (1 - \nu^2) \cdot \sigma \cdot a}{\delta}$$

Modulo elastico dinamico del semispazio
equivalente (Equazione di Boussinesq)

f = coefficiente che dipende dal tipo di
distribuzione delle tensioni al disotto della
piastra di carico

Uniforme $f=2$

Piastra rigida $f=p/2$

Parabolica (granulare) $f=8/3$

Parabolica (coesivo) $f=4/3$

s = tensione trasmessa dalla piastra

a = raggio della piastra

d = deflessione al centro della piastra

Light Falling Weight Deflectometer

Media = 376 MPa
Stand. Dev = 125
CoV = 33%

Media = 365 MPa
Stand. Dev = 78
CoV = 22%

Controllo densità

Controllo della compattazione

Prova Proctor e misura della densità in sito
Si esegue una prova Proctor sul materiale miscelato e si confronta la densità con il valore misurato e con quello ottenuto nel mix-design.

Grazie per l'attenzione!

Domande?